



Dichtungswerkstoffe:

H-PU Hydrolysebeständiges Polyurethan 95° Shore A rot

- Copolymer basierend auf aromatischen Isocyanaten und Diolen
- Temperaturbereich -20° C bis +100° C
- Druck bis max. 400 bar
- Beständig gegen Öle, heißes Wasser, Heißluft, Ozon, synthetische und natürliche Ester
- EU Lebensmittelzulassung gemäß Deutscher Bedarfsgegenständeverordnung Richtlinie 10/2011 EC des Rates der Europäischen Gemeinschaft
- FDA-Zulassung FDA CFR 177.2600

H-PU Hydrolysebeständiges Polyurethan 55° Shore D gelb

- Copolymer basierend auf aromatischen Isocyanaten und Diolen
- Temperaturbereich -20° C bis +100° C
- Druck bis max. 400 bar
- Beständig gegen Öle, Benzin, heißes Wasser, Mikroben

T-PU Tieftemperatur-Polyurethan 95° Shore A blau

- Copolymer, basierend auf aromatischen Isocyanaten und Diolen
- Temperaturbereich -50° C bis +100° C
- Druck bis max. 400 bar
- Beständig gegen Öle, heiße Luft, Ozon

NBR Nitril-Butadien-Kautschuk 85° Shore A schwarz

- Temperaturbereich -30° C bis +100° C
- Druck bis max. 180 bar
- Sehr gute elastische Gummieigenschaften, extrusionsfest, beständig gegen unpolare und wenig polare Medien

T-NBR Tieftemperatur-Nitril-Butadien-Kautschuk 80° Shore A schwarz

- Temperaturbereich -50° C bis +100° C
- Druck bis max. 180 bar

H-NBR Hydrierter Nitril-Butadien-Kautschuk 85° Shore A hellgrün

- Temperaturbereich -20° C bis +150° C
- Druck bis max. 180 bar
- Verbessertes Abriebverhalten, behält dennoch sehr hohe Elastizität, kurzfristig beständig gegen Heißluft bis +180° C
- Auch mit FDA-Zulassung FDA CFR 21.177.2600 in schwarz möglich

EPDM peroxyd Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk 85° Shore A schwarz

- Temperaturbereich -45° C bis +130° C (bei Heißluft kurzfristig bis +180° C einsetzbar)
- Druck bis max. 180 bar
- Sehr gutes Kälteverhalten, hohe Ozon-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit, für Wasserdampf gut geeignet, beständig gegen Bremsflüssigkeit
- Auch mit FDA-Zulassung FDA CFR 21.177.2600 in schwarz und weiß möglich

Viton FPM Fluorkautschuk 82° Shore A braun

- Temperaturbereich -20° C bis +220° C (bei Heißluft kurzfristig bis +300° C einsetzbar)
- Druck bis max. 180 bar
- Enormer Umfang an chemischen Beständigkeiten
- Auch mit FDA-Zulassung FDA CFR 21.177.2600 möglich

Silikon MVQ Methyl-Vinyl-Silikon-Kautschuk 85° Shore A hellblau

- Temperaturbereich -60° C bis +200° C (bei Heißluft kurzfristig bis +300° C einsetzbar)
- Druck bis max. 180 bar
- Auch mit FDA-Zulassung FDA CFR 21.177.2600 in transparent möglich

POM Polyacetal weiß

- Copolymer basierend auf Metylenoxid
- Temperaturbereich -45° C bis +100° C
- Beständig gegen Treibstoffe, Wasser, Lösungsmittel, Basen, Alkohole und Schmiermittel
- FDA-Zulassung FDA CFR 177.2600

PA Polyamid 85° Shore D natur

- Homopolymer basierend auf Caprolactam
- Temperaturbereich -40° C bis +110° C
- Beständig gegen Schmiermittel, Treibstoffe, Lösungsmittel, Öle und Fette, Wasser, Ester und Ketone

UHMWPE Ultrahochmolekulares Polyethylen 61° Shore D natur

- Temperaturbereich -200° C bis +80° C
- Exzellente Chemikalienbeständigkeit
- Günstiges Gleit- und antiadhäsives Verhalten, gute Geräuschkämpfung
- Physiologische Unbedenklichkeit (lebensmittelrechtlich unbedenklich)

PTFE Polytetrafluorethylen 55° Shore D reinweiß

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien mit Ausnahme von Fluor und geschmolzenen Alkalimetallen sowie Halogenen
- Sehr gute Gleiteigenschaften
- Witterungs- und UV-beständig
- FDA-Zulassung FDA CFR 177.2600

PTFE türkis 57° Shore D (99% PTFE / 1% Pigmente)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Weist durch den Einfluss von Pigmenten eine höhere Festigkeit bei gleich bleibender chemischer Beständigkeit im Vergleich zu PTFE rein auf

PTFE/Bronze 60° Shore D braun (40% Bronze / 60% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Erhöhte Druckfestigkeit, erhöhte Wärmeleitfähigkeit und elektrische Leitfähigkeit
- Geringere Neigung zu Spaltextrusion bei gleichzeitig gutem Gleit- und Verschleißverhalten
- Standardwerkstoff in der Hydraulik

PTFE/Kohle 67° Shore D schwarz (25% Kohle / 75% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Ausgezeichnete Verschleißigenschaften
- Besonders geeignet im Einsatz mit Wasser
- Standardwerkstoff bei Rotationsdichtungen und dynamischen Dichtungen in der Hydraulik

PTFE/Graphit 60° Shore D schwarz (15% Graphit / 85% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Besitzt einen der niedrigsten Gleitreibungskoeffizienten
- Verbesserte Wärmeleitfähigkeit
- Wird nur durch stark oxidierende Medien angegriffen

PTFE/Glas 60° Shore D leichtgrau (25% Glasfaser / 75% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C

- Höhere Steifigkeit und verbesserte Verschleißeigenschaften
- Für weiche Gegenläufigen nicht geeignet
- Limitiert einsetzfähig bei Heißwasser

PTFE/Glas/MoS2 58° Shore D grau (15% Glasfaser / 5% MoS2 / 80% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Gute Festigkeit und geringer Kaltfluss (verbessert Kriechfestigkeit) bei hohen und niedrigen Temperaturen
- Verbessertes Verschleiß- und Reibungsverhalten
- Einsatz für Hydraulikdichtungen im mittleren Druckbereich

Ekonol 56° Shore D creme (10% Ekonol / 90% PTFE)

- Temperaturbereich -200° C bis +260° C
- Gute Verschleiß- und Extrusionsfestigkeit, speziell im Trockenlauf